

INDUSTRIEROHRPOST



INDUSTRIEBETRIEBE

sind äußerst komplexe Anlagen mit zahlreichen Abteilungen und vielfältigen Arbeitsbereichen. An diese Betriebe werden immer höhere Anforderungen gestellt, wie etwa niedrige Kosten, höchste Effizienz und gleichzeitig die Einhaltung von Qualitätsstandards. Eine äußerst rasche, zuverlässige und kostengünstige Hilfe bei der Erfüllung dieser Kriterien ist die Industrierohrpost.

DER EINSATZBEREICH

Für unterschiedliche Anforderungen gibt es unterschiedliche Systeme: so kann beispielsweise das gesamte Unternehmen von einem zentralen Lager aus auf Abruf mit Kleinteilen und Werkzeugen versorgt werden. Aber auch Proben können von den verschiedenen Produktionsstätten zum Labor gebracht werden. Besonders wichtig ist dabei, dass der Transport jeweils sofort und mit relativ hoher Geschwindigkeit abgewickelt wird. Analyseresultate werden auf diese Weise schnellstmöglich bereitgestellt, um unverzüglich über weitere Vorgangsweisen entscheiden zu können.

DIE ANWENDUNGEN

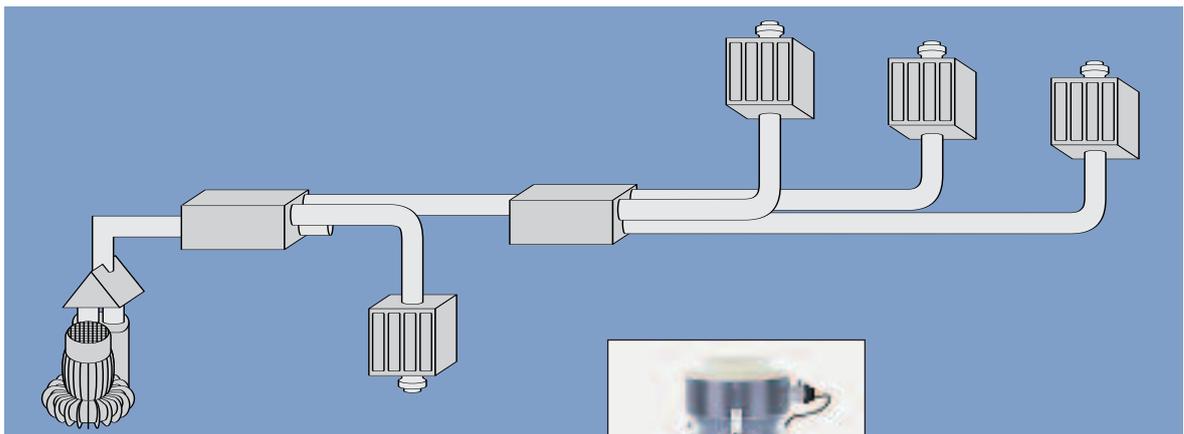
Ganz egal ob bei einem Neubau, bei der Modernisierung oder Rationalisierung eines Betriebes – die Industrierohrpost bietet stets eine für den Kunden maßgeschneiderte Transportlösung. Eine Vielzahl von Standardmodulen bietet je nach Kundenwunsch die geeigneten Lademaße. Aber auch die speziellen Umweltbedingungen werden beim Bau der Anlage immer berücksichtigt.

DAS VERSANDGUT

Die Industrierohrpost befördert praktisch alles, was in eine der speziellen Versandhülsen passt: kalte oder heiße Stahlproben, Flüssigkeiten, Pulver oder Granulate, diverse Kleinteile, Werkzeuge oder Zuschlagstoffe. Beschickung und Entladung der Versandhülsen erfolgen dabei wahlweise manuell oder automatisch.

DIE SYSTEME

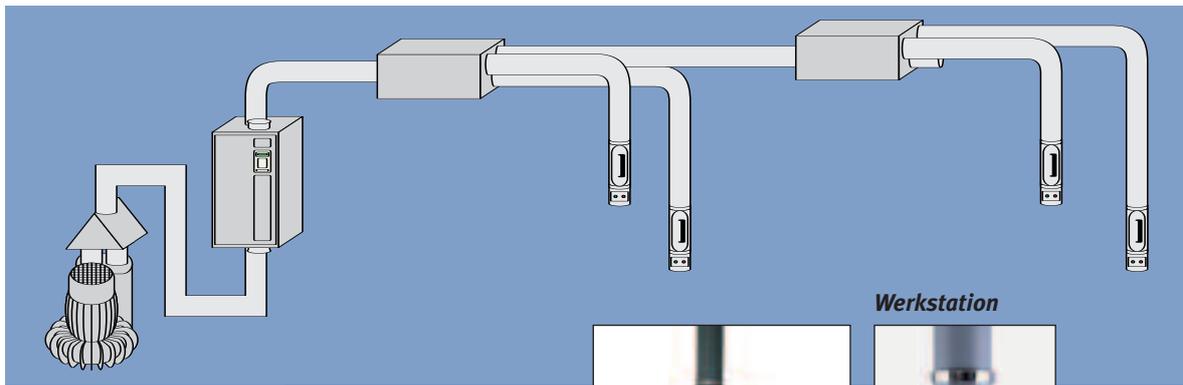
Je nach Gegebenheit kommt stets das passende System zum Einsatz:



DIE VOLLAUTOMATISCHE ANLAGE

Bei diesen äußerst komplexen Netzwerken erfolgen alle Arbeitsschritte wie Beladung, Verschickung, Entladung und Rücksendung der Versandhülsen vollautomatisch. Die Mikroprozessorsteuerung mit genormter Datenschnittstelle sorgt dabei für eine reibungslose Kommunikation mit Prozessleitsystemen.

Station für automatische Be- und Entladung



DAS WEICHENSYSTEM

Im Labor werden die eintreffenden Versandhülsen vor ihrer Ankunft sanft abgebremst. Die komfortable Laborstation verfügt außerdem über einen Abfahrtspeicher und eine Zielwahltastatur zur Rücksendung der Leerhülsen. Die Station im Werk ist einfach und robust konstruiert und verfügt über ein Bedienteil. Für mehr Sicherheit sorgt die Mikroprozessorsteuerung mit Eigendiagnose und Netzausfallsicherungsfunktion.



Laborstation



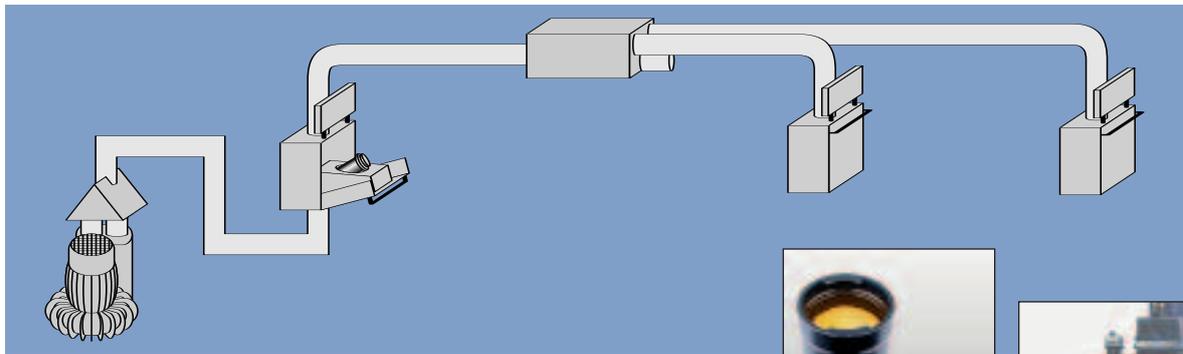
Werkstation



Versandhülse mit Schwenckdeckel



Flüssigkeitsdichte Versandhülse



DIE STAHLPROBENROHRPOST

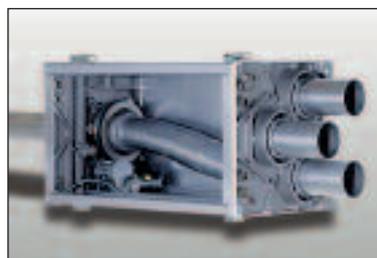
Aufgrund verschiedener Eigenschaften wie der robusten Metallausführung aller Systemkomponenten und der sanften Bremsung der ankommenden Versandhülsen ist diese Zwei- oder Mehrpunktanlage für den Transport von heißen oder kalten Stahlproben geeignet. Außerdem bietet sie eine in Modulbauweise angelegte Steuerung und kapazitive Rohrschalter zur Feststellung des Versandhülsenlaufes.



Versandhülse für heiße Stahlproben



Stahlprobenstation



Metallweiche

Technische Daten für Industrieanlagen (mm/Zoll)							
Fahrrohrdurchmesser, Material		Bogenradius	Versandhülse Typ	Lademaß	Verschlussart	Versperribar	Besonderheit
63 x 1,9	PVC	550	63	220 x 36	Schwenkdeckel		
70 x 2,5	PVC	500	70	220 x 45	„		
80 x 2,5	PVC	„	80	230 x 51	„		
90 x 2	PVC	750	90L	320 x 59	„		
„	„	„	90K	230 x 59	„		
108 x 4	PVC	800	100L	330 x 65	„		
110 x 2,3	PVC	650	110L	330 x 73	„		
„	„	„	110K	230 x 82	„	x	
„	„	550	110B	185 x 82	„	x	
„	„	650	110WD	240 x 79	Schraubdeckel	x	flüssigkeitsdicht (1,17), ø50 mm Füllöffnung
4"	Stahl	30"	4"	13" x 2,8"	Schwenkdeckel		
132 x 4	PVC	1000	124L	415 x 82	„	x	
„	„	„	124K	330 x 82	„	x	
160 x 3,2	PVC	1200	160L	400 x 115	„		
„	„	800	160K	330 x 115	„		
„	„	„	160B	230 x 115	„		
„	„	„	160A	„	Automatik- verschluss		für automatische Be- und Entladung
6"	Stahl	36"	6"	15,7" x 4,5"	Schwenkdeckel	x	
80 x 2,5	Stahl	1500	80ST	103 x 50	Rastverschluss		für Heißproben

■ Standarddimensionen

Der Rohrdurchmesser muss den Durchmesserangaben der Hülse immer genau entsprechen, der Bogenradius kann jedoch größer sein als angegeben. Sondermaße und -materialien sind auf Anfrage erhältlich.

Unsere Referenzen:

Wopfinger Stein- und Kalkwerke, Perlmoser - Lafarge, Transportbeton, Posco (Südkorea), Posco (China), Krems Chemie, Alexandria National Steel (Ägypten), Megasteel (Malaysia), Krakatau Steel (Indonesien), Meyer Mellnhof Karton, Moosburger Wellpappe, NAPIAG Zeltweg, VIANOVA - Farbenfabrik, Steyr-Daimler Puch AG - Fahrzeugbau, Haas - Waffelmaschinen, Landis & Gyr - Mess- und Regeltechnik, ABB - Elektroindustrie, Andritz - Maschinenfabrik, Schärtinger - Molkerei, Rembrandtin Lack Ges.m.b.H., LISEC - Glasmaschinenindustrie, Mineralbergwerk Naintsch, Bayosan-Wachter GmbH - Zementproduktion, MD-Papier Dachau, Haindl Papier Schongau, Hallein Papier, Agro-Chemie Linz, Alfa - Laval, Holtkötter GmbH., AD. Krauth KG, Kopperschmidt GmbH., BYK-Chemie, Mineral-Rohstoffhandel GmbH., ABUS, Hydraulik Technik, Paschal Werke, Sola GmbH., Reemtsma - Tabakindustrie, Heye-Glas, Bausch & Ströbel, Hügel-Wöhr Technik, Lauser, HAGE International B.V., Sigma-Coatings B.V., Groenteveiling Westland, HACO AG, Marti AG

Ing. Sumetzberger GMBH

A-1110 Wien, Leberstraße 108, Tel. ++43/1/740 35 0, Fax ++43/1/740 35 300
e-mail: pt.sales@sumetzberger.at, Internet: www.sumetzberger.at

... und weltweit mehr als 35 Vertretungen.

Sumetzberger 